

SMT-500CL

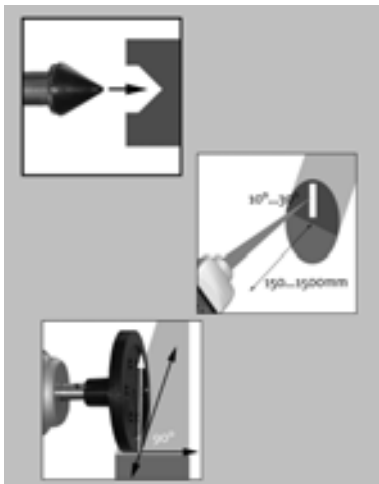
Präzisions-Laser-Tachometer mit Kontaktadapter

Features

- Sichere berührungslose Drehzahlerfassung oder direkte Messung mit Kontaktadapter
- Längen- und Geschwindigkeitsmessung in wählbaren internationalen Maßeinheiten
- Robustes Gehäuse aus Aluminium Druckguss
- Sehr sicherer Halt des Kontaktadapters durch groß dimensioniertes Schraubgewinde
- Hochwertiges und langlebiges Messgerät für den professionell Einsatz in industrieller Umgebung



Details

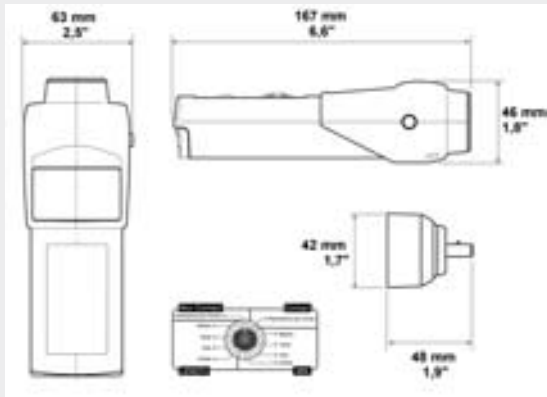


Die Handtachometer der Baureihe SMT-500 sind extrem robuste und speziell für den häufigen Einsatz in der Industrie entwickelte Präzisionsinstrumente mit denen sich Drehzahl, Geschwindigkeit oder Länge messen lassen. Die Geräte eignen sich für viele Anwendungen im Bereich des Services und der Inbetriebnahme sowie zur Überwachung und Kalibrierung von Maschinen und Anlagen in der Industrie.

Die Handmessgeräte sind wahlweise mit einem großen, klaren LC-Display oder einer auch unter ungünstigen Lichtverhältnissen gut ablesbaren LED Anzeige ausgestattet.

Diese Tachometer messen die Drehzahl berührungslos mit Hilfe eines gut sichtbaren, roten Laserstrahls aus bis zu 4 m Entfernung, wobei eine zuvor auf dem rotierenden Maschinenteil aufgebrachte Reflexmarke erfasst wird. Durch Aufstecken eines Kontaktadapters kann mit einer Messspitze oder einem Messrad die Drehzahl, Geschwindigkeit oder Länge in unterschiedlichen internationalen Maßeinheiten ermittelt werden.

Order Info



SMT-500CL

SMT-510CL

Standard

Gerät mit **LCD-Display**, Kontaktadapter, Messspitze, Messkonus, Messrad, Verlängerungswelle, Reflexmarken, Bedienungsanleitung, 2 AA Batterien, Schutzkoffer

Gerät mit **LED-Display**, Kontaktadapter, Messspitze, Messkonus, Messrad, Verlängerungswelle, Reflexmarken, Bedienungsanleitung, 2 AA Batterien im Schutzkoffer

Option

SMT-500CLX LCD Gerät mit großem 12“ Messrad anstelle des 6“ Messrades
SMT-510CLX LED Gerät mit großem 12“ Messrad anstelle des 6“ Messrades
SMT-800 Kalibrierprotokoll

Spec

SMT-500CL SMT-500CLX SMT-510CL SMT-510CLX

		SMT-500CL	SMT-500CLX	SMT-510CL	SMT-510CLX
Messbereich	Kontaktmessung	6...25.000 RPM			
	Berührungslose Messung	6...99.999 RPM			
	Messabstand	150...1.500 mm			
Messprinzip		photooptische Erfassung eines Laserstrahls			
Betriebsarten	Drehzahl	RPM contact RPH contact			
	Geschwindigkeit	m/min yd/min ft/min in/min			
	Länge	m cm yd ft in			
Genauigkeit	Drehzahl	0,006% (+/-1RPM) +/-0,06 RPM (<1000RPM) +/-0,6 RPM (<10000RPM)			
	Geschw. / Länge	0,4% (+/- 1Digit)			
Auflösung	Drehzahl	8 Impulse/Umdrehung (mit Adapter)			
	Länge	0,01905 m/Impuls			
	Anzeige	ohne Nachkommastelle			
Anzeige	Displaytyp	LCD, 5-stellig, 12mm hoch		rote LED, 5-stellig, 10mm hoch	
	Update Zeit	1000 msec		500 msec	
Messwertspeicher	min / max / letzter	✓			
	Zusätzliche Speicher	10 beliebige Messwerte			
Batterien	Anzahl / Art	2 x 1,5V AA-Typ			
	Lebensdauer	ca. 35 h		ca. 30 h	
	Low Batt Anzeige	✓			
Temperaturbereich	Betrieb	0...45° C			
Gewicht		370 g			
Abmessungen	LxBxH	203 x 63 x 46 mm			
Gehäusematerial		Aluminium-Druckguss mit 1/4-20unc, Länge 8mm Stativbefestigung			